



Vital-Line SHM3905G

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
特性	• 非邻苯二甲酸酯增塑剂 • 辐射消毒
用途	• 医疗/护理用品
形式	• 颗粒
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.25		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服)	2320	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	260	%	ASTM D638
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 ³ (邵氏 A, 10 秒)	88		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
热稳定性 - Oven (374°F)	> 30.0	min	ASTM D2115-92

补充信息

Typical temperature profile for processing compound is from 145°C to 190°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process.

Feeding zone: 145°C

Nozzle zone: 150°C~170°C

Melt zone: 160°C~190°C

Mould temperature: 0°C~50°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 20 in/min

³ Stand method